

HOT MELT

P R O C E S S S

HI-GLOSS
COATING



Processo d'incollaggio *Gluing System* Hot Melt PUR

Negli ultimi anni l'utilizzo degli adesivi termofusibili, ed in particolare dei poliuretanici reattivi (HMPUR), è cresciuto esponenzialmente in molti settori industriali.

Questi prodotti presentano infatti un mix di caratteristiche combinate nettamente superiori a quelle proprie degli adesivi tradizionali. Particolarità distintive rispetto a questi ultimi sono l'applicazione a caldo, l'assenza di acqua o solventi, l'alta adesione iniziale e la reticolazione finale ottenuta per mezzo dell'umidità presente nell'aria o contenuta nei materiali utilizzati.



**Una soluzione
innovativa**

**An innovative
solution**

In the last few years, use of Polyurethane Hot Melt adhesives (HMPUR) has grown up in many industrial fields.

In fact, these products present a mix of positive features compared to the traditional adhesives.

Main distinctive characteristics are:
hot application,
water-solvent free,
high initial tack, final curing with moisture in the air or from materials used.



PUR, i principali vantaggi:

- possibilità di lavorare in continuo tramite calandre a rulli, eliminando i tempi di attesa;
- migliore finitura superficiale, specialmente in presenza di spessori sottili o superfici brillanti;
- possibilità di assemblare una vastissima gamma di materiali eterogenei, quali legno, laminati plastici, metalli, vetro, espansi in genere, ecc.;
- possibilità di lavorare pressoché immediatamente il pannello incollato;
- grande resistenza al calore ed all'umidità;
- minore ingombro di linea;
- irreversibilità dell'incollaggio dopo la completa reticolazione.

Nel settore della "Laminazione in Piano", le maggiori case produttrici hanno sviluppato e messo in catalogo adesivi poliuretanicici con lunghi tempi aperti (fino a 5/7 minuti) e caratteristiche adeguate di stabilità sui rulli riscaldati.

PUR, main advantages:

- *continuous work with nip rollers, eliminating waiting time;*
- *surfaces best finishing, especially with thin thicknesses and hi-gloss surfaces;*
- *possibility to bond together different types of materials, like plastic laminates, metal, wood, glass, expanded foam, etc.;*
- *possibility to work quite immediately the compound;*
 - *great resistance to the heat and great impermeableness;*
 - *length of the line reduced;*
 - *irreversibility of the bonding process after complete curing.*

Regarding "Flat Lamination", main producers have developed and marked PUR adhesives with long open time (up to 5/7 minutes) and great stability onto the heated rollers.

Prima in Europa, OMMA ha creduto nel processo HOT MELT affiancando alla tradizionale produzione lo sviluppo di spalmatrici specificatamente studiate e migliorandole costantemente negli anni:

First in Europe, OMMA has believed in Hot Melt process, supporting the traditional production with dedicated rolls coaters specifically developed and improving them continuously through the years:

- GS_H, versatile e affidabile, con dotazione tecnica semplificata;
- *GS_H, versatile and reliable, with simplified technical equipment;*
- HGS, estremamente flessibile e modulare, con dotazione tecnica completa e diverse possibilità di configurazione;
- *HGS, extremely flexible and modular, with complete technical equipment and more possibilities of configuration;*
- HGS_RC, top di gamma per sofisticazione tecnica, permette un'applicazione "a specchio" dell'adesivo, usata specificatamente per materiali Hi-Gloss di basso spessore;
- *HGS_RC, top of our range as technical sophistication, it allows a "mirror finishing" of the adhesive, specifically used for Hi-Gloss materials with thin thickness.*



■ A destra, spalmatura tradizionale con adesivo Hot Melt PUR; non adatta all'incollaggio di rivestimenti Hi-Gloss.
■ *To the right, a traditional spreading of Hot Melt PUR adhesive; not suitable for Hi-Gloss coatings.*



■ A sinistra, spalmatura "a specchio" ottenuta con la nostra HGS_RC: la perfetta finitura dell'adesivo permette di applicare i materiali Hi-Gloss più sottili.
■ *To the left, a "mirror quality" obtained with our HGS_RC rolls coater: the perfect glue finishing allows to apply the thinnest Hi-Gloss coatings.*

■ Esempio di linea Hot Melt PUR per l'applicazione di rivestimenti Hi-Gloss, in foglio e in bobina.
■ *Example of a Hot Melt PUR line for the application of Hi-Gloss coatings, in sheet and from reel.*



Il settore del caravan è stato fra i primi a recepire le potenzialità di questo tipo d'incollaggio, che ha permesso di migliorare la qualità delle pareti esterne velocizzando nel contempo

il processo produttivo.

Da tempo ormai, i maggiori costruttori di caravan e veicoli per il tempo libero utilizzano spalmatrici OMMA Hot Melt di grande formato (da 2.500 fino a oltre 3.000mm di larghezza), adatte alla produzione di questo tipo di pannelli.

L'esperienza maturata inoltre su impianti così complessi viene riversata sulle macchine in larghezza standard, contribuendo al graduale innalzamento del livello qualitativo e delle prestazioni.



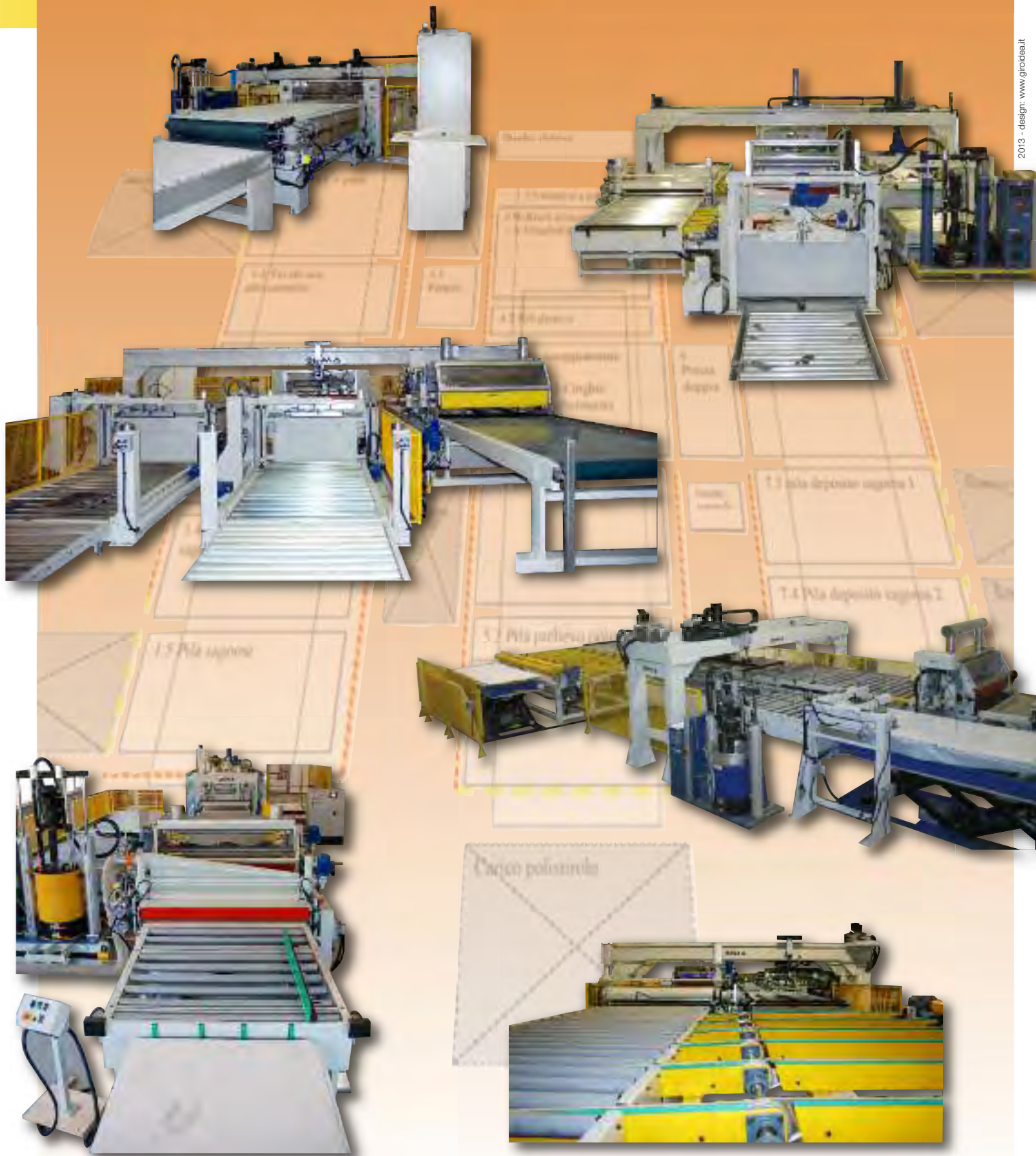
**Il Caravan
sposa
l'Hot Melt**

**Caravan
meets
Hot Melt**



The caravan industrial field was one of the first to understand main advantages of this bonding, for a higher quality level of external walls, making faster the production process. Since some years, the most important recreational vehicles producers are using wide OMMA Hot Melt rolls coaters (from 2.500 over 3.000mm), for this purpose. The experience acquired on this matter is also transferred to the narrower machines, in order to improve quality level and performances.





Via dell'Artigianato 13/11
I-20051 Limbiate (MI) - ITALY
tel. (+39) 02 9964634 - fax (+39) 02 9962821
www.omma.com mail@omma.com